

PRILOG IV - OPIS POSLOVA

OPIS PROJEKTA

Tvrtka Magma d.o.o. je u provedbi projekta „**Razvoj nove generacije elektro filtera i vrećastih filtera za odvajanje krutih čestica iz otpadnog zraka iz tehnoloških postrojenja**“, sukladno projektnoj prijavi prijavljenoj na Poziv na dostavu projektnih prijava “*Povećanje razvoja novih proizvoda i usluga koji proizlaze iz aktivnosti istraživanja i razvoja*” (Referentna oznaka: KK.01.2.1.01), a odobrenoj za financiranje sukladno Ugovoru o dodjeli bespovratnih sredstava broj: KK.01.2.1.01.0024, kojeg provodi Hrvatska agencija za malo gospodarstvo, inovacije i investicije; HAMAG BICRO i Ministarstvo gospodarstva, poduzetništva i obrta. **Projekt je sufinanciran sredstvima iz Europskog fonda za regionalni razvoj temeljem Operativnog programa konkurentnost i kohezija 2014. – 2020.**

Projekt ulaganja odnosi se na povećanje aktivnosti istraživanja i razvoja koje su usmjerene na razvoj novih proizvoda (game elektrofiltera i game vrećastih filtera). Navedenim ulaganjem društvo će razviti inovativne proizvode sa nizom unaprijeđenih performansi u odnosu na one koji se nude na tržištu. Partner na projektu je Strojarski fakultet Slavonski Brod što osigurava razmjenu iskustva i znanja između znanstvenog sektora i poduzetništva i obratno.

Ukupna vrijednost projekta je 13.599.572,59 kuna, prihvatljivi troškovi iznose 13.568.172,35 kuna, a očekivana bespovratna potpora iznosi 6.660.489,08 kuna. Procijenjeno vrijeme trajanja projekta je 30 mjeseci.

OPIS FILTERA

Vrećasti filter - mali, srednji veliki

Predstavlja složeno strojarsko postrojenje koje radi na slijedeći način: Ventilator koji se nalazi iza filtera provlači onečišćene plinove koji ulaze u filter kroz ulaznu haubu, nakon čega se sa raznim usmjerivačima raspoređuju po cijelom volumenu filtera. Unutar filtera su smještene filter vreće kroz koje prolaze plinovi, a na površini vreća kroz koju prolaze plinovi se zadržavaju krute čestice koje se u pravilnom ciklusu pomoću automatskog sustava ventila sa komprimiranim zrakom otesaju. Prašina pada u lijevak filtera i dalje se odvodi pomoću pužnog transportera iz filtera u kontejner. Očišćeni plinovi izlaze pomoću transportnog ventilatora iz filtera kroz dimnjak u atmosferu. Stupanj čišćenja sa ovim filterima može biti visok, tako da koncentracija krutih čestica u očišćenim plinovima može biti i manja od 5 mg/m³. Gama vrećastih filtera se sastoji od 3 veličine: mali, srednji, veliki. Razlike među njima je u veličini postrojenja, a samim tim i u zahtjevima za projektiranje. Mali vrećasti filter se proizvodi u radionici kao cjelina i takav se transportira na gradilište dok se srednji i veliki rade iz transportabilnih cjelina koje se transportira na gradilište, a zatim se montiraju

OPIS POSLA

Grupa 1 – Nabava usluge izvođenja toplinske izolacije

- Debljina izolacije mm 50
- Materijal izolacije mineralna vuna
- Debljina lima 0,8 mm
- Materijal lima Alu-lim

Dijelovi filtera koji se izoliraju:

- Kućište filtera
- Krov filtera
- Lijevci

Termička izolacija se izvodi prema VDI 2055.

Montaža termičke izolacije se radi prema dokumentaciji, sljedećim redom:

- Mate od mineralne vune
- Vanjski limovi se pričvršćuju sa specijalnim vijcima na podkonstrukciju

Pružatelj usluge je obvezan osigurati skelu koja je potrebna za uredno izvršenje usluge izvođenja toplinske izolacije

- Montaža, najam i demontaža skele potrebne za izradu toplinske izolacije prototipa vrećasti filter srednji

Jamstveni rok za uredno izvršenu uslugu – 2 godine

Grupa 2 – Nabava usluge izvođenja antikorozivne zaštite čelične konstrukcije na prototipu vrećasti filter srednji

Antikorozivna zaštite metalnih dijelova izvodi se prema opisanoj specifikaciji:

Osnovna čelična nosiva konstrukcija

- čišćenje, odmašćivanje i sačmarenje čelične nosive konstrukcije
- bojanje temeljnim i pokrovnim premazom, ukupne debljine premaza 120 µm

Jamstveni rok za uredno izvršenu uslugu – 2 godine